

Toolox[®] 33

Descrizione generale del prodotto

L'acciaio pretemprato, senza elementi inquinanti per utensili e ingegneria meccanica.

Toolox[®] 33 è un acciaio pre-temprato per utensili e componenti di ingegneria meccanica. Possiede buona stabilità dimensionale dopo la lavorazione meccanica.

Bonificato, Toolox[®] 33 presenta elevata resilienza e basse tensioni interne che consentono una buona stabilità dimensionale dopo la lavorazione meccanica. Toolox[®] 33 è adatto per stampi, utensili e componenti di ingegneria meccanica. Utilizzando i corretti metodi di ingegneria delle superfici, è possibile prolungare significativamente la durata dei vostri utensili e componenti.

Gamma dimensionale

Toolox[®] 33 è disponibile in lamiere dello spessore di 6 – 130 mm. Su richiesta, si possono realizzare altre dimensioni.

Proprietà meccaniche

Spessore (mm)	Durezza ¹⁾ (HBW)	Snervamento R _{p0,2} (min MPa)	Carico di rottura R _m (min MPa)	Allungamento A ₅ (min %)
6.0 - 130.0	275 - 325	700	800	10

¹⁾ La durezza è misurata, in conformità alla norma EN ISO 6506-1, su una superficie fresata di 0.5 - 2 mm sotto la superficie della lamiera.

Proprietà di impatto

Spessore (mm)	Energia minima di impatto, per test su provini trasversali Charpy V 10x10 mm ¹⁾
6.0 - 130.0	35 J / 20 °C

¹⁾ Salvo diversamente concordato, si applica la prova di resilienza trasversale secondo EN 10025-6 opzione 30. Per spessori tra 6-11,9 mm, vengono utilizzati provini Charpy-V sotto-dimensionati. Il valore minimo specificato è quindi proporzionale alla sezione trasversale del provino rispetto ad un provino intero (10 x 10 mm).

Test ad ultrasuoni

L'ispezione ad ultrasuoni viene condotta secondo: EN 10160 con requisiti extra secondo la specifica SSAB V6.

Tolleranze

Maggiori dettagli sono riportati sulla brochure Toolox® Guarantees o anche su www.ssab.com.

Spessore

Tolleranze conformi alla garanzia di spessore Toolox®. Toolox® Guarantees risponde ai requisiti della EN 10029 classe C, ma offre delle tolleranze più ristrette.

Lunghezza e larghezza

Tolleranze conformi alla EN 10029.

Planarità

Tolleranze di planarità conformi alle garanzie di planarità Toolox® che sono più restrittive della EN 10029 classe N (acciaio tipo L).

Proprietà della superficie

In conformità alla EN 10163-2 Classe B, Sottoclasse 3.

Condizioni di fornitura

Bonificato a una temperatura minima di 590° C.

Al momento della consegna da parte di SSAB, il materiale Toolox® soddisfa le seguenti specifiche:

- Senza scaglie di laminazione
- Nessuna saldatura di riparazione

I requisiti di consegna sono riportati nella brochure Garanzie Toolox® di SSAB o sul sito www.ssab.com/it-it

Trasformazione e altri suggerimenti

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Per informazioni relative alla saldatura e alla trasformazione, consultare le brochure di SSAB su www.ssab.com o il supporto tecnico.

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Per informazioni relative alla saldatura e alla trasformazione, consultare le brochure di SSAB su www.ssab.com o il supporto tecnico.

Contatti e informazioni

www.ssab.com/contact